

NEODEDELITEĽNOU SÚČASŤOU TABUĽKY SÚ VÝKRESY ARCHITEKTONICKO – STAVEBNEJ ČASTI PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE.

PRED ZAHÁJENÍM VÝROBY PRVKOV OVERIŤ SKUTOČNÝ STAV A PRESNÉ ROZMERY NA STAVBE.

VÝROBKY VYROBIŤ NA ZÁKLADE DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE VYPRACOVANEJ DODÁVATEĽOM STAVBY.

STAVEBNÚ PRIPRAVENOSŤ PRI REALIZÁCII URČÍ DODÁVATEĽ PODĽA SVOJICH TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH MOŽNOSTÍ.

Zhotoviteľ: A+D PROJEKTA, s.r.o.
Identifikačné údaje zhotoviteľa: Pod Orešinou 226/2, 949 11 Nitra, IČO: 47 124 814, mobil: 0948 082 197, mail: potancok.ivan@mail.t-com.sk

Investor: Mesto Nitra
Adresa sídla investora: Štefánikova trieda 60, 950 06 Nitra

Názov stavby:

Vypracovanie realizačnej PD KD Kynek

Adresa miesta stavby:

Kultúrny dom Kynek, Trnavská 17/8, 949 01 Nitra, parc. č. 57/5, 57/14, 57/15 a 81, kat. územie Kynek

Názov stavebného objektu:

SO 03 Adaptácia objektu

Profesia:

Architektúra a stavebná časť

Projektant:

Ing. arch. Ivan Potančok, aut. osved.: 1113 AA

Dátum:

09/2015

Názov výkresu:

Tabuľka zámočníckych výrobkov

Stupeň PD:

Projekt



A-28

OZN.
POL.

OV
001

SCHÉMA

POPIS VÝROBKU					MNOŽSTVO	
					PODL.	SPOLU
• ZÁBRADLIE – NÍZKA PREVÁDZKA, VOĽNÝ PRÍSTUP DOSPELÝCH OSÔB (ČL. 13 STN 74 3305)					2	2
VÝŠKA ZÁBRADLIA – ZNÍŽENÁ : 900 mm (TAB. 3 STN 74 3305)					1. NP	
• VÝKAZ MATERIÁLU PRE 1 ks :					PODKR	
MATERIÁL : OCEĽ (ZNAČKA OCELE S235 JR, ČÍSLO MATERIÁLU 1.0038)	POČET [ks]	DĹŽKA [m]	HMOTNOSŤ [kg/m]	HMOTNOSŤ [kg]	-	
01 – KRUHOVÁ TYČ d=51x2,5 – MADLO	1	1,85	2,99	5,55	STR	
02 – KRUHOVÁ TYČ d=51x2,5 – STĹPIK	3	0,95	2,99	8,53		
03 – KRUHOVÁ TYČ d=30 – VODOROVNÁ VÝPLŇ ZÁBRADLIA	4	1,00	5,50	22,00		
03 – KRUHOVÁ TYČ d=30 – VODOROVNÁ VÝPLŇ ZÁBRADLIA	4	0,70	5,50	15,40		
04 – KOTEVNÁ PLATNIČKA 200x4	3	0,25	6,40	4,80		
HMOTNOSŤ SPOLU + REZERVA 20 % :				56,30 + 11,25	67,55	
• MATERIÁL : KRYCIA ROZETA STĹPIKA					POČET [ks]	3
KRYCIA ROZETA STĹPIKA, VONKAJŠÍ PRIEMER : 70,0 mm, VNÚTORNÝ PRIEMER : 51,0 mm					3	
POZNÁMKY :						
• STN 74 3305 OCHRANNÉ ZÁBRADLIA. ZÁKLADNÉ USTANOVENIA.						
• DO KOTEVNEJ PLATNIČKY NAVRÁTAŤ OTVORY PRE KOTEVNÉ CHEMICKÉ KOTVY DO BETÓNU						
• SPOJE OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ : ZVAROM, SPOJE PREBRÚSIŤ A PRETMELIŤ, SPOJE ZREALIZOVAŤ BEZ VIZUÁLNYCH DEFEKTOV						
• KONŠTRUKČNÁ OCHRANA OCEĽOVÝCH PRVKOV : ZÁKLADNÝ NÁTER 2x						
POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCEĽOVÝCH PRVKOV : VRCHNÝ EMAIL NA OCEĽ 2x, FAREBNÉ PREVEDENIE : RAL 7044 SIVÁ						
• PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA NENAHRÁDZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU DODÁVATEĽA, KTORÚ SI DODÁVATEĽ VYPRACUJE PODĽA SVOJICH TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH MOŽNOSTÍ.						
• PRED VYPRACOVANÍM DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE A VLASTNOU VÝROBOU JE POTREBNÉ PREMERAŤ PRIESTOR PODĽA SKUTOČNE PREVEDENÝCH STAVEBNÝCH PRÁČ.						

NEODEDELITEĽNOU SÚČASŤOU TABUĽKY SÚ VÝKRESY ARCHITEKTONICKO – STAVEBNEJ ČASTI PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE.

PRED ZAHÁJENÍM VÝROBY JEDNOTLIVÝCH PRVKOV JE POTREBNÉ ZAMERAŤ SKUTOČNÉ ROZMERY NA STAVBE!

OZN.
POL.

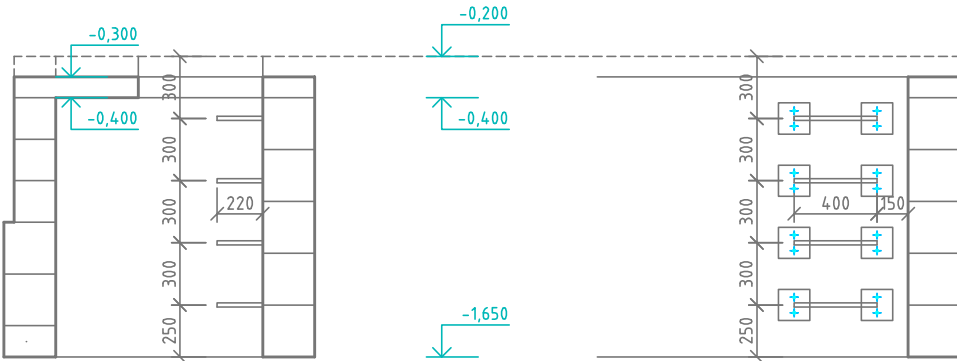
OV
002

SCHÉMA

POPIS VÝROBKU					MNOŽSTVO	
					PODL.	SPOLU
• DRŽADLO SCHODISKA V ZMYSLE VYHLÁŠKY 532/2002 Z.z., § 27, ČL. 8					2	2
					1. NP	
• VÝKAZ MATERIÁLU PRE 1 ks :					-	
MATERIÁL : OCEĽ (ZNAČKA OCELE S235 JR, ČÍSLO MATERIÁLU 1.0038)	POČET [ks]	DĹŽKA [m]	HMOTNOSŤ [kg/m]	HMOTNOSŤ [kg]	PODKR	
01 – KRUHOVÁ TYČ d=51x2,5 – MADLO	1	1,85	2,99	5,55	-	
02 – KRUHOVÁ TYČ d=51x2,5 – STĹPIK	3	0,95	2,99	8,53	STR	
03 – KOTEVNÁ PLATNIČKA 200x4	3	0,25	6,40	4,80		
HMOTNOSŤ SPOLU + REZERVA 20 % :				18,90 + 3,80	22,70	
• MATERIÁL : KRYCIA ROZETA STĹPIKA				POČET [ks]		
KRYCIA ROZETA STĹPIKA, VONKAJŠÍ PRIEMER : 70,0 mm, VNÚTORNÝ PRIEMER : 51,0 mm				3		
POZNÁMKY :						
• STN 74 3305 OCHRANNÉ ZÁBRADLIA. ZÁKLADNÉ USTANOVENIA.						
• DO KOTEVNEJ PLATNIČKY NAVRŤAŤ OTVORY PRE KOTEVNÉ CHEMICKÉ KOTVY DO BETÓNU						
• SPOJE OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ : ZVAROM, SPOJE PREBRÚSIŤ A PRETMELIŤ, SPOJE ZREALIZOVAŤ BEZ VIZUÁLNYCH DEFEKTOV						
• KONŠTRUKČNÁ OCHRANA OCEĽOVÝCH PRVKOV : ZÁKLADNÝ NÁTER 2x						
POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCEĽOVÝCH PRVKOV : VRCHNÝ EMAIL NA OCEĽ 2x, FAREBNÉ PREVEDENIE : RAL 7044 SIVÁ						
• PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA NENAHRÁDZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU DODÁVATEĽA, KTORÚ SI DODÁVATEĽ VYPRACUJE PODĽA SVOJICH TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH MOŽNOSTÍ.						
• PRED VYPRACOVANÍM DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE A VLASTNOU VÝROBOU JE POTREBNÉ PREMERAŤ PRIESTOR PODĽA SKUTOČNE PREVEDENÝCH STAVEBNÝCH PRÁČ.						

NEODEDELITEĽNOU SOUČASŤOU TABUĽKY SÚ VÝKRESY ARCHITEKTONICKO – STAVEBNEJ ČASTI PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE.

PRED ZAHÁJENÍM VÝROBY JEDNOTLIVÝCH PRVKOV JE POTREBNÉ ZAMERAŤ SKUTOČNÉ ROZMERY NA STAVBE!

OZN. POL.	SCHÉMA																																																																																																																																																																																													
OV 003																																																																																																																																																																																														
<table><tr><th colspan="5">POPIS VÝROBKU</th><th colspan="2">MNOŽSTVO</th></tr><tr><th colspan="5"></th><th>PODL.</th><th>SPOLU</th></tr><tr><td colspan="5">• STUPADLOVÝ REBRÍK – STN 74 3282</td><td>1</td><td rowspan="5">1</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td>1. NP</td></tr><tr><td colspan="5">• VÝKAZ MATERIÁLU PRE 1 ks :</td><td>PODKR</td></tr><tr><td colspan="5">MATERIÁL : OCEĽ (ZNAČKA OCELE S235 JR, ČÍSLO MATERIÁLU 1.0038)</td><td>-</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td>STR</td></tr><tr><td colspan="5">01 – KRUHOVÁ TYČ d=25 – STUPADLO</td><td>4</td><td>0,85</td><td>3,85</td><td>13,09</td></tr><tr><td colspan="5">02 – KOTEVNÁ PLATNIČKA 150x4</td><td>8</td><td>0,15</td><td>4,71</td><td>5,65</td></tr><tr><td colspan="5">HMOTNOSŤ SPOLU + REZERVA 20 % :</td><td colspan="2">18,74 + 3,75</td><td colspan="2">22,49</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5"></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5"></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5"></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5">POZNÁMKY :</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5">• STN 74 3282 OCEĽOVÉ REBRÍKY. ZÁKLADNÉ USTANOVENIA.</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5">• DO KOTEVNEJ PLATNIČKY NAVRŤAŤ OTVORY PRE KOTEVNÉ CHEMICKÉ KOTVY DO BETÓNU</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5">• SPOJE OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ : ZVAROM, SPOJE PREBRÚSIŤ A PRETMELIŤ, SPOJE ZREALIZOVAŤ BEZ VIZUÁLNYCH DEFEKTOV</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5">• KONŠTRUKČNÁ OCHRANA OCEĽOVÝCH PRVKOV : ZÁKLADNÝ NÁTER 2x</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5">POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCEĽOVÝCH PRVKOV : VRCHNÝ EMAIL NA OCEĽ 2x, FAREBNÉ PREVEDENIE : RAL 7044 SIVÁ</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5">• PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA NENAHŔADZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU DODÁVATEĽA, KTORÚ SI DODÁVATEĽ VYPRACUJE PODĽA SVOJICH TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH MOŽNOSTÍ.</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5">• PRED VYPRACOVANÍM DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE A VLASTNOU VÝROBOU JE POTREBNÉ PREMERAŤ PRIESTOR PODĽA SKUTOČNE PREVEDENÝCH STAVEBNÝCH PRÁČ.</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5"></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>		POPIS VÝROBKU					MNOŽSTVO							PODL.	SPOLU	• STUPADLOVÝ REBRÍK – STN 74 3282					1	1						1. NP	• VÝKAZ MATERIÁLU PRE 1 ks :					PODKR	MATERIÁL : OCEĽ (ZNAČKA OCELE S235 JR, ČÍSLO MATERIÁLU 1.0038)					-						STR	01 – KRUHOVÁ TYČ d=25 – STUPADLO					4	0,85	3,85	13,09	02 – KOTEVNÁ PLATNIČKA 150x4					8	0,15	4,71	5,65	HMOTNOSŤ SPOLU + REZERVA 20 % :					18,74 + 3,75		22,49																																						POZNÁMKY :									• STN 74 3282 OCEĽOVÉ REBRÍKY. ZÁKLADNÉ USTANOVENIA.									• DO KOTEVNEJ PLATNIČKY NAVRŤAŤ OTVORY PRE KOTEVNÉ CHEMICKÉ KOTVY DO BETÓNU									• SPOJE OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ : ZVAROM, SPOJE PREBRÚSIŤ A PRETMELIŤ, SPOJE ZREALIZOVAŤ BEZ VIZUÁLNYCH DEFEKTOV									• KONŠTRUKČNÁ OCHRANA OCEĽOVÝCH PRVKOV : ZÁKLADNÝ NÁTER 2x									POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCEĽOVÝCH PRVKOV : VRCHNÝ EMAIL NA OCEĽ 2x, FAREBNÉ PREVEDENIE : RAL 7044 SIVÁ									• PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA NENAHŔADZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU DODÁVATEĽA, KTORÚ SI DODÁVATEĽ VYPRACUJE PODĽA SVOJICH TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH MOŽNOSTÍ.									• PRED VYPRACOVANÍM DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE A VLASTNOU VÝROBOU JE POTREBNÉ PREMERAŤ PRIESTOR PODĽA SKUTOČNE PREVEDENÝCH STAVEBNÝCH PRÁČ.																	
POPIS VÝROBKU					MNOŽSTVO																																																																																																																																																																																									
					PODL.	SPOLU																																																																																																																																																																																								
• STUPADLOVÝ REBRÍK – STN 74 3282					1	1																																																																																																																																																																																								
					1. NP																																																																																																																																																																																									
• VÝKAZ MATERIÁLU PRE 1 ks :					PODKR																																																																																																																																																																																									
MATERIÁL : OCEĽ (ZNAČKA OCELE S235 JR, ČÍSLO MATERIÁLU 1.0038)					-																																																																																																																																																																																									
					STR																																																																																																																																																																																									
01 – KRUHOVÁ TYČ d=25 – STUPADLO					4	0,85	3,85	13,09																																																																																																																																																																																						
02 – KOTEVNÁ PLATNIČKA 150x4					8	0,15	4,71	5,65																																																																																																																																																																																						
HMOTNOSŤ SPOLU + REZERVA 20 % :					18,74 + 3,75		22,49																																																																																																																																																																																							
POZNÁMKY :																																																																																																																																																																																														
• STN 74 3282 OCEĽOVÉ REBRÍKY. ZÁKLADNÉ USTANOVENIA.																																																																																																																																																																																														
• DO KOTEVNEJ PLATNIČKY NAVRŤAŤ OTVORY PRE KOTEVNÉ CHEMICKÉ KOTVY DO BETÓNU																																																																																																																																																																																														
• SPOJE OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ : ZVAROM, SPOJE PREBRÚSIŤ A PRETMELIŤ, SPOJE ZREALIZOVAŤ BEZ VIZUÁLNYCH DEFEKTOV																																																																																																																																																																																														
• KONŠTRUKČNÁ OCHRANA OCEĽOVÝCH PRVKOV : ZÁKLADNÝ NÁTER 2x																																																																																																																																																																																														
POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCEĽOVÝCH PRVKOV : VRCHNÝ EMAIL NA OCEĽ 2x, FAREBNÉ PREVEDENIE : RAL 7044 SIVÁ																																																																																																																																																																																														
• PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA NENAHŔADZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU DODÁVATEĽA, KTORÚ SI DODÁVATEĽ VYPRACUJE PODĽA SVOJICH TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH MOŽNOSTÍ.																																																																																																																																																																																														
• PRED VYPRACOVANÍM DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE A VLASTNOU VÝROBOU JE POTREBNÉ PREMERAŤ PRIESTOR PODĽA SKUTOČNE PREVEDENÝCH STAVEBNÝCH PRÁČ.																																																																																																																																																																																														
NEODEDELITEĽNOU SÚČASŤOU TABUĽKY SÚ VÝKRESY ARCHITEKTONICKO – STAVEBNEJ ČASTI PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE. PRED ZAHÁJENÍM VÝROBY JEDNOTLIVÝCH PRVKOV JE POTREBNÉ ZAMERAŤ SKUTOČNÉ ROZMERY NA STAVBE!																																																																																																																																																																																														

OZN.
POL.

OV
004

SCHÉMA

ČASŤ A

ČASŤ B

POPIS VÝROBKU					MNOŽSTVO	
					PODL.	SPOLU
• ZÁBRADLIE – NÍZKA PREVÁDZKA, VOĽNÝ PRÍSTUP DOSPELÝCH OSÔB (ČL. 13 STN 74 3305)					1	1
VÝŠKA ZÁBRADLIA – ZNÍŽENÁ : 900 mm (TAB. 3 STN 74 3305)					1. NP	
• VÝKAZ MATERIÁLU PRE 1 ks :					-	
MATERIÁL : OCEĽ (ZNAČKA OCELE S235 JR, ČÍSLO MATERIÁLU 1.0038)	POČET [ks]	DĹŽKA [m]	HMOTNOSŤ [kg/m]	HMOTNOSŤ [kg]	PODKR	
01 - KRUHOVÁ TYČ d=51x2,5 - MADLO	1	1x4,56+1x5,38=9,94	2,99	29,72	-	
02 - KRUHOVÁ TYČ d=51x2,5 - VODOROVNÁ VÝPLŇ ZÁBRADLIA	10	10x1,00 = 10,00	2,99	29,90	STR	
03 - KRUHOVÁ TYČ d=51x2,5 - VODOROVNÁ VÝPLŇ ZÁBRADLIA	1	1x0,27+1x0,45=0,72	2,99	2,15		
04 - KRUHOVÁ TYČ d=51x2,5 - STĽPIK	12	12x0,90=10,80	2,99	32,29		
06 - KRUHOVÁ TYČ d=35x2,5 - VODOROVNÁ VÝPLŇ ZÁBRADLIA	4	4x0,27=1,08	2,00	2,16		
06 - KRUHOVÁ TYČ d=35x2,5 - VODOROVNÁ VÝPLŇ ZÁBRADLIA	4	4x0,45=1,80	2,00	3,60		
07 - KOTEVNÁ PLATNIČKA 200x200x4	12	12x0,20=2,40	6,40	15,36		
HMOTNOSŤ SPOLU + REZERVA 5 % :			115,18 + 5,76	12,94		
• MATERIÁL : ZÁSLEPKA					POČET [ks]	
ZÁSLEPKA, VONKAJŠÍ PRIEMER : 51,0 mm					2	
POZNÁMKY :						
• STN 74 3305 OCHRANNÉ ZÁBRADLIA. ZÁKLADNÉ USTANOVENIA.						
• DO KOTEVNEJ PLATNIČKY NAVRÁTÄŤ 4 OTVORY PRE KOTEVNÉ CHEMICKÉ KOTVY DO BETÓNU						
• SPOJE OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ : ZVAROM, SPOJE PREBRÚSIŤ A PRETMELIŤ, SPOJE ZREALIZOVAŤ BEZ VIZUÁLNYCH DEFEKTOV						
• KONŠTRUKČNÁ OCHRANA OCEĽOVÝCH PRVKOV : ZÁKLADNÝ NÁTER 2x						
POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCEĽOVÝCH PRVKOV : VRCHNÝ EMAIL NA OCEĽ 2x, FAREBNÉ PŘEVEDENIE : RAL 7044 SIVÁ						
• PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA NENAHRÁDZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU DODÁVATEĽA, KTORÚ SI DODÁVATEĽ VYPRACUJE PODĽA SVOJICH TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH MOŽNOSTÍ.						
• PRED VYPRACOVANÍM DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE A VLASTNOU VÝROBOU JE POTREBNÉ PREMERAŤ PRIESTOR PODĽA SKUTOČNE PŘEVEDENÝCH STAVEBNÝCH PRÁC.						